

## S Bender – 全電左右旋及旋轉頭系列

瀚捷也致力生產全電左右旋共同彎管機(LR系列)，以及車頭可旋轉換旋(LRS系列)。此兩種設計皆可預防彎管干涉，讓生產更順手，只要一支程式即可完成，非常適合彎對稱的管件及需要二次補彎的工作。LRS系列中的車身可上下移動，車頭只需控制左右旋轉軸，此先進設計可減輕車頭的負擔，使機台本身更耐久使用並同時維持精準度。此兩系列皆有教導模式及快速換模設計，大量節省換模時間。



※此機台照片為LR系列，僅供參考

機型	LR 系列			LRS 系列		
	HC-250LR-NSM	HC-300LR-NSM	HC-380LR-NSM	HC-250LRS-NSM	HC-380LRS-NSM	HC-500LRS-NSM
彎管能力	鐵管 (mm) Ø25.4 × 1.5T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø30 × 1.5T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø38 × 1.5T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø20 × 1.5T 不鏽鋼 (mm) Ø16 × 1.5T 方管 (mm) 16 × 1.5T	鐵管 (mm) Ø38 × 1.5T 不鏽鋼 (mm) Ø32 × 1.5T 方管 (mm) 28 × 1.5T	鐵管 (mm) Ø50.8 × 2.5T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -
伺服軸數	8	8	8	11	11	11
彎曲速度 / 精度 (°/秒)	450 / ±0.05	400 / ±0.05	250 / ±0.05	180 / ±0.05	125 / ±0.05	110 / ±0.05
送料速度 / 精度 (mm/秒)	1100 / ±0.05	1000 / ±0.05	1500 / ±0.05	1100 / ±0.05	1030 / ±0.05	1000 / ±0.05
轉角速度 / 精度 (°/秒)	750 / ±0.05	750 / ±0.05	750 / ±0.05	360 / ±0.05	450 / ±0.05	200 / ±0.05
最大拉彎彎曲半徑 (mm)	70	80	135	100	180	200
最大有效通管距離 (mm)	1500	1500	2000	1500	2000	2500
兩層R最大距離 (mm)	20	25	45	25	65	60
上下移動控制	車頭	車頭	車頭	車身	車身	車身
左右換旋	平移	平移	旋轉	旋轉	旋轉	旋轉
可裝後導模	N	N	N	Y	Y	Y
機台尺寸 (mm)	3300×1300×1300	3600×1730×1250	4300×1800×1500	3600×1400×1500	4250×1200×1500	5200×1600×1900
機台重量 (kg)	1350	1800	2200	1800	4000	5000
總功率 (kw)	11	13.2	17.15	11.5	26.7	41.1



車頭180度平移(LR)

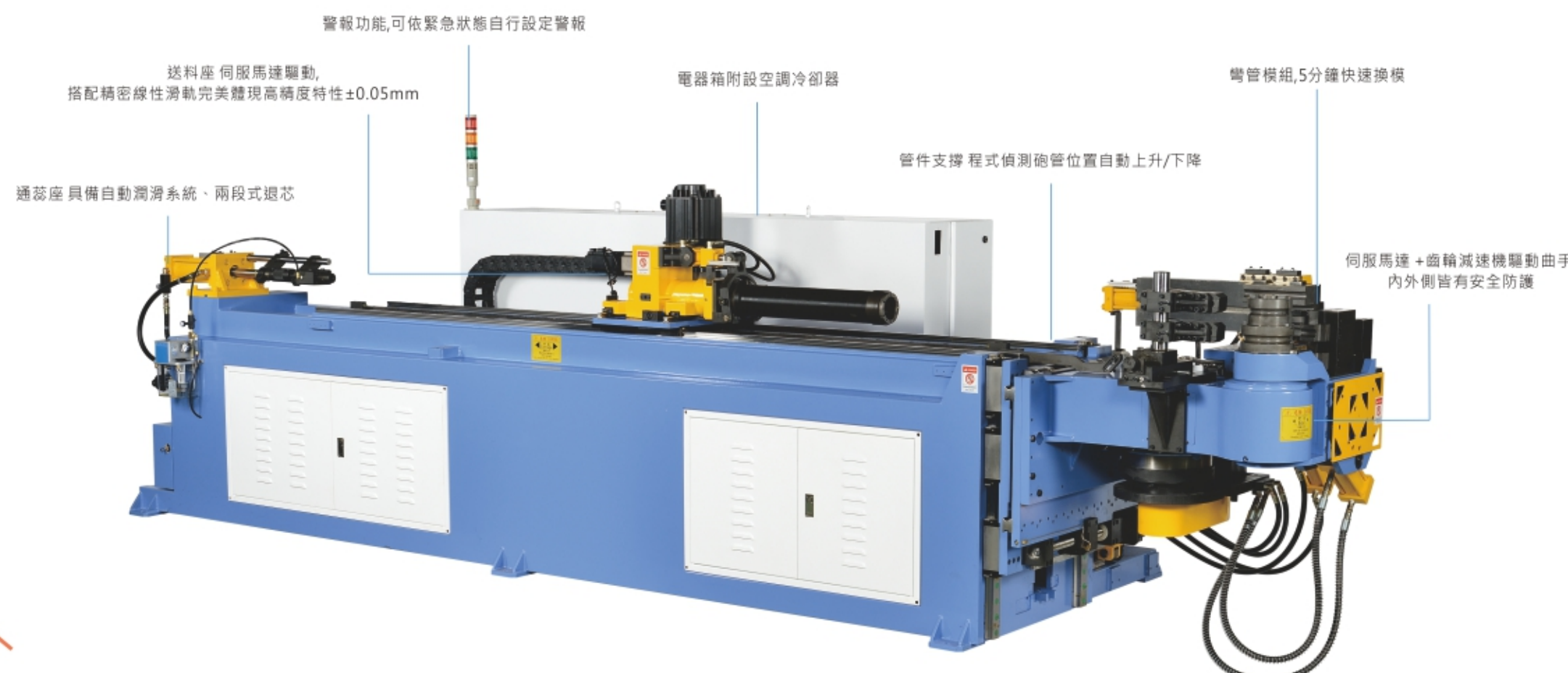


車頭垂直旋轉(LRS)

## S Bender – 油電系列

油電系列彎管機是最普遍使用的機種，用伺服+油壓系統來驅動機台，因應客戶彎管需求，彎管模具可設置多層模，依管件大小而定來設計層數。(上下軸需用伺服才可設置多層模具)。跟全電系列一樣，此系列也可選配切刀/沖孔/上下料設備等。

油電系列	HC-160	HC-250	HC-300	HC-380	HC-500	HC-650	HC-800	HC-1000	HC-1300
機型	鐵管 (mm) Ø16 × 1.5T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø25.4 × 2.0T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø30 × 2.0T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø38.1 × 2.0T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø50.8 × 2.5T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø63.5 × 3.0T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø76.2 × 3.0T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø101.6 × 3.5T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -	鐵管 (mm) Ø127 × 4.0T 不鏽鋼 (mm) - 方管 (mm) -
彎曲速度 / 精度 (°/秒)	800 / ±0.05	400 / ±0.05	250 / ±0.05	200 / ±0.05	150 / ±0.05	120 / ±0.05	90 / ±0.05	80 / ±0.05	70 / ±0.05
送料速度 / 精度 (mm/秒)	1200 / ±0.05	1100 / ±0.05	1200 / ±0.05	1200 / ±0.05	1400 / ±0.05	800 / ±0.05	800 / ±0.05	600 / ±0.05	500 / ±0.05
轉角速度 / 精度 (°/秒)	700 / ±0.05	800 / ±0.05	900 / ±0.05	800 / ±0.05	300 / ±0.05	400 / ±0.05	400 / ±0.05	400 / ±0.05	180 / ±0.05
最大拉彎彎曲半徑 (mm)	90	120	120	150	200	250	350	400	450
最大有效通管距離 (mm)	1000	1500	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500
兩層R最大距離 (mm)	30	40	40	50	60	65	70	75	80
機台尺寸 (mm)	2700×1250×1700	3500×1300×1700	3600×1300×1700	4200×1500×1700	5100×1600×1700	6000×1700×1700	6300×2150×1700	7500×2000×2200	1000×2200×2750
機台重量 (kg)	1200	1400	1400	2200	4500	5000	8000	11000	13000



## 軟體(瀚捷研發)

瀚捷自行研發的CNC彎管機控制軟體 sBend非常人性化，操作者學習使用皆很便利。

### 軟體特色如下:

- 1.Windows作業系統,搭配靈活的PC base控制系統,非一般PLC控制系統。
- 2.採高規格,抗雜訊之工業電腦(IPC), 搭配英特爾原廠四核心2.3G以上之CPU。
- 3.採用SSD固態硬碟(120GB)高速讀寫(雙硬碟), 至少可儲存2百萬筆以上資料。
- 4.XYZ軸座標可自動轉成YBC參數。
- 5.3D 管件預示,可3D彎管模擬。
- 6.YBC 3軸同動功能可供選擇,提升工作效率。
- 7.動作排程及細項動作軸可自由編排, 滿足多樣化的彎管需求, 預防干涉點。
- 8.具備復送料功能, 節省尾料段。
- 9.導模具有往復動作功能, 可克服大角度彎管。
- 10.程式有鏡射功能, 可立即取得此工件之對稱形狀。
- 11.程式有反向功能, 可立即反置此工件, 變換加工順序。
- 12.透過遠端控制軟體, 可進行遠端監控電腦。
- 13.可上傳3D檔案(stp or igs), 轉換成XYZ再轉YBC參數(選配)。
- 14.可結合量測系統, 將量測後的數據回饋至電腦做自動補償(選配)。

