

CNC Tube Bender (economic)

HPC series - PLC controller



程序YBC	程序編號	123	程序名稱	*****
送料距離 (mm)	速度 1-9	轉管角度 (n°)	速度 1-9	彎管角度 (n°)
8 #####	#	####	#	####
9 #####	#	####	#	####
10 #####	#	####	#	####
11 #####	#	####	#	####
12 #####	#	####	#	####
13 #####	#	####	#	####
14 #####	#	####	#	####
管件總長 ##### mm				

瀚捷機械
專業CNC彎管機製造

ADD : 台南縣安定鄉港南村港口1之83號
TEL : 886-6-5932525
FAX : 886-6-5932759
WEB : <http://www.hanjie.com.tw>
e-mail : sales@hanjie.com.tw

M/C Feature

1. Tube Feeding & Rotating are driven by servo-motor.
2. High-End PLC assorted 10 inch touch screen provides the stable performance on Y.B.C actions.
3. 10" Touch & Colorful screen is equipped for users to touch and go.
4. Screen indicates Y.B.C status and position from time to time.
5. Several procedures are available to re-organize the sequence to avoid some interference.
6. YBC Program correction notification & abnormal action reminder to avoid the mistakes by operators.
7. High-rigid mechanism enhances the life-time and reliability of machine.
8. Modularized design on circuit, easy maintenance and replacement.
9. The cooling system makes the machine running steady.
10. Multi-detection & facilities keep the users from dangers.

Specification

Max. O.D. x W.T	ø38.1 x 2.0t	
Max. CLR	150mm	
Max. Mandrel Length	2000mm	
Bending	Speed/sec	100°
	Accuracy	±0.1°
Feeding speed	1200mm/sec	
Rotating speed	240°/sec	
Dimension	4.1*1.1*1.4	
Weight	1400 kgs	

PLC Controller

1. Operation Mode : Manual, Semi-Auto, Fully-Auto
2. Max. YBC data/program : 20 data
3. Max. program capacity : 200 sets
4. Detection & Protection : Motor overload detection, YBC editing correction notice, abnormal action prevention, emergency stops.
5. Software : workload counter, mandrel on/off, 2 stage mandrel backward, pressure die cycle action, file backup function(USB)... etc.



瀚捷機械股份有限公司
HAN JIE MACHINERY CO., LTD

台南縣安定鄉港南村港口1-83號
TEL: 886-6-5932525 <http://www.hanjie.com.tw>
FAX: 886-6-5931539 E-mail: sales@hanjie.com.tw



瀚捷機械
專業CNC彎管機製造

ADD: 台南縣安定鄉港南村港口1之83號
TEL: 886-6-5932525
FAX: 886-6-5932759
WEB: <http://www.hanjie.com.tw>
e-mail: sales@hanjie.com.tw

手動 半自動 全自動 參數設定 程式呼叫

機械特色

- 1、兩軸電氣伺服，提供**送料**及**轉角**之功能，省除治具之製作。
- 2、**高階PLC控制**Y、B、C軸動作，提供穩定工作效能。
- 3、人機介面採用**10吋彩色觸碰式螢幕**，直覺式操作，編寫程式方便、簡易。
- 4、面板即時顯示機台Y、B、C位置資訊及動作狀況。
- 5、多種動作流程順序可選擇，避免部分彎管時之干涉。
- 6、程式偵錯及錯誤動作提示功能，防止人為操作錯誤損害機台。
- 7、高鋼性結構，堅固耐用。
- 8、所有電路訊號線均用模組化插頭，方便維護及替換。
- 9、具油冷卻系統，使機器穩定運作。
- 10、多重保護判斷偵測及裝置，保護使用者之安全。

控制器特性

- 1、控制模式：手動、半自動、全自動。
- 2、最大YBC數/每組程式：20筆。
- 3、最大程式組數：200組。
- 4、保護機能：主馬達過載保護、機械監視功能，防止不合理操作、軟體偵錯監視、緊急停止開關。
- 5、軟體功能：工作物計數、穿心 / 不穿心、2段式退心、導模往復送、料座往復送、檔案備份功能(USB)。

機械規格

Max.管徑X壁厚(鐵管)		ø38.1 x 2.0t
Max. 拉彎半徑		150mm
Max. 通芯距離		2000mm
進彎	速度	100°
	精度	±0.1°
送料速度		1200mm/sec
轉角速度		240°/sec
尺寸(長x寬x高)		4.1*1.1*1.4
重量		1400 kgs

